

Nr postępowania : 004/2015

Kalisz, dnia 11-03-2015

Zapytanie Ofertowe

Szanowni Państwo,

W ramach realizowanego Projektu pn. „Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji zasadniczo zmienionych pralin i wafli kształtowych.” współfinansowanego przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka Działanie 4.4. Nowe inwestycje o wysokim potencjale innowacyjnym zbieramy oferty na:

- 1. System pakujący wafle indywidualne (wraz transportem i osprzętem)**
- 2. Zestaw składający się z 3 naważarek wielogłowicowych i 3 pakowaczek pionowych do torebek(wraz z transporterami i osprzętem)**

1. Zamawiający:

Melavi Sp. z o.o.
Ul. Majkowska 32
62-800 Kalisz

2. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest system pakujący wafle indywidualne (wraz transportem i osprzętem) oraz zestaw składający się z 3 naważarek wielogłowicowych i 3 pakowaczek pionowych do torebek(wraz z transporterami i osprzętem).

a) System pakujący wafle indywidualne (wraz transportem i osprzętem)

Przedmiotem zamówienia jest system pakujący wafle indywidualne (wraz transportem i osprzętem). System pakujący wafle indywidualne (wraz z transportem i osprzętem) złożony z min.2 automatów typu flow-pack lub równoważny o łącznej wydajności w zależności od produktu od ok. 900 szt/min do ok. 1400 szt/min, wraz transporterami doprowadzającymi produkty z linii oblewu. Urządzenia te mają na celu zapewnienie najwyższej jakości opakowania. System ten musi zawierać zestaw automatów pakujących produkty jednostkowe dla produktów typu pralina/batonik wafłowy oraz pakiet (tabliczka) wafli rodzinnych. Automaty te muszą być o łącznej wydajności na minimalnym poziomie ok. 900 szt. /min (w zależności od szczegółowych parametrów wyrobu) muszą umożliwiać pakowanie wyrobów typu pralina, baton i pakiety wafli rodzinnych w formie typu flowpack lub równoważnym. System ten musi być ściśle dopasowany do linii technologicznej do produkcji wyrobów wafłowych z nadzieniem z mas kremowych i owocowych, oblewanych czekolada (opcja) w zakresie wydajności oraz możliwych form pakowania.”

Specyfikacja techniczna - System pakujący wafle indywidualne (wraz transportem i osprzętem):

- układ musi zapewniać transport produktów po odebraniu z linii oblewu poprzez transporter łukowy 180° i układ dystrybucji automatów pakujących typu flowpack lub równoważne
- układ musi umożliwić zainstalowanie detektora metali z systemem odrzutu poprzez skracaną taśmę.
- transporter musi posiadać system dystrybucji do automatów pakujących, rozdzielający i szeregujący produkty,
- układ musi umożliwić pakowanie indywidualne produktów cukierniczych typu :
 - pralina wafłowa oblewana czekoladą i dekorowana z wydajnością łączną około 1400 szt/min
 - baton wafłowy oblewany lub nie oblewany z wydajnością łączną około 900 szt/min
- układ musi posiadać kontrolę opakowań za automatami pakującym np. poprzez wagi przepływowe
- automaty muszą posiadać funkcję „brak produktu – brak paczki”
- automaty muszą być dostosowane do pracy z różnego rodzaju foliami i laminatami opartymi na OPP do zgrzewu na zimno i na gorąco,
- automaty muszą posiadać rezerwową rolkę z folią oraz system automatycznego sklejenia folii,
- system musi posiadać możliwość pakowania kilku produktów łącznie w formie opakowania rodzinnego – multipak lub równoważne,
- automaty muszą być wyposażone w znacznik daty i partii produkcyjnej.

b) Zestaw składający się z 3 naważarek wielogłowicowych i 3 pakowaczek pionowych do torebek(wraz z transporterami i osprzętem)

Przedmiotem zamówienia jest zestaw składający się z 3 naważarek wielogłowicowych i 3 pakowaczek pionowych do torebek(wraz z transporterami i osprzętem)

Zestaw musi obejmować komplet urządzeń do pakowania produktów w opakowania zbiorcze, tj. torebki. Urządzenia te muszą być komplementarne względem pakowania w opakowania jednostkowe. Musi ono zagwarantować pożądane cechy produktu i dopasować formę opakowania do przeznaczenia produktu. W pozycji tej ujęte muszą być następujące urządzenia:

- 3 naważarki wielogłowicowe z funkcją mieszania – Wymagane jest aby zestaw składał się z 3 naważarek wielogłowicowych. Urządzenia te muszą służyć do ważenia produktów w celu zapakowania w opakowania określonej masy wyrobów (pakowanie w opakowania typu torebki). Urządzenia te muszą być naważarkami kombinacyjnymi wielogłowicową (od 14 do 24 głowic wagowych), gdzie z jednego talerza zbiorczego produkt w sposób przypadkowy musi być rozdzielany na głowice wagowe rozmieszczone na obwodzie urządzenia i system mikroprocesorowy musi dobierać optymalną konfigurację odpowiadającą żądanej wadze. Dokładność naważania opakowania z użyciem wag wielogłowicowych musi być na poziomie 0,1%

- 3 automaty pionowe do pakowania torebek typu stabilo lub pillow bags – lub równoważne – Wymagane jest aby zestaw składał się z 3 pakowaczek pionowych. Urządzenia te muszą służyć do pakowania wyrobów w torebki zgrzewane uformowane z rękawa foliowego o przekroju kołowym dla torebek pillow lub równoważnym lub przekroju prostokątnym z dodatkowym zgrzewem na każdej krawędzi dla torebek typu stabilo lub równoważnym.

Specyfikacja techniczna - Zestaw składający się z 3 naważarek wielogłowicowych i 3 pakowaczek pionowych do torebek(wraz z transporterami i osprzętem) :

- zestaw musi zapewniać odbiór produktów z automatów flowpack lub równoważne i podanie do naważarek wielogłowicowych,
- zestaw musi umożliwiać doprowadzenie produktów niezapakowanych do naważarek wielogłowicowych
- naważarki muszą posiadać minimum 14 głowic ważących,
- urządzenie (wszystkie zasobniki) muszą zostać pokryte materiałem zapobiegającym niszczeniu produktu,
- automaty pakujące muszą umożliwiać pakowanie wyrobów zapakowanych jednostkowo (jak pralina) oraz niezawiniętych,
- łączna wydajność pakowania zestawu musi wynosić minimum 75 szt/min przy opakowaniach o wadze około 150 gram)
- automaty muszą umożliwiać formowanie opakowań typu pillow bag i stabilo lub równoważne,
- automaty muszą być dostosowane do pracy z różnego rodzaju foliami i laminatami opartymi na OPP,
- automaty muszą być wyposażone w znacznik daty i partii produkcyjnej

Wybór tych urządzeń musi być ściśle dopasowany do linii technologicznej do produkcji wyrobów waflowych z nadzieniem z mas kremowych i owocowych. oblewanych czekolada (opcja) w zakresie wydajności oraz możliwych form pakowania .”

Zestaw naważarki wielogłowicowej i pakowaczki pionowej (wraz z transporterem i osprzętem) – układ połączony transporterami , które podadzą produkty na wagę wielogłowicową z zestawu urządzeń do pakownia indywidualnego posiadający możliwość opakowań z różnych automatów. Wymagane jest aby zestaw składał się z 3 naważarek wielogłowicowych oraz 3 pakowaczek pionowych. Łącznie zestaw pakowania musi mieć wydajność minimum 75 sztuk opakowań na minutę przy wadze opakowań około 150g).”

Wzory produktów i lay-out pomieszczeń są dostępne do wglądu w siedzibie spółki Melavi.

Zamawiający przewiduje możliwość składania ofert częściowych tzn. złożona oferta może obejmować częściowy zakres prac wskazany w opisie przedmiotu zamówienia, objętym niniejszym postępowaniem ofertowym.

Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych. Złożenie oferty wariantowej powoduje jej wykluczenie z postępowania ofertowego.

3. Kontakt w sprawie

Melavi Sp. z o.o.

Odpowiedzialny za kontakty:

tel. kom. 780 154 555 e-mail: melavi.office@gmail.com

Wszelkie zapytania prosimy przysyłać pocztą elektroniczną najpóźniej do dnia 16.03.2015. Odpowiedzi na zapytania przekazywane będą drogą elektroniczną do wszystkich Oferentów.

4. Warunki udziału w postępowaniu

1. Wykonawcy ubiegający się o zamówienie muszą spełniać niżej wymienione warunki udziału w postępowaniu:
 - a) posiadać uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności objętych przedmiotem zamówienia,
 - b) posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie w wykonywaniu podobnych prac,
 - c) dysponować potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia,
 - d) znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia.
 - e) zaakceptować następujące warunki płatności za przedmiot zamówienia :
 - 30% - przedpłata na podstawie faktury VAT po podpisaniu umowy z 21 dniowym terminem płatności,
 - 50% - przy gotowości do wysyłki na podstawie faktury VAT z 21 dniowym terminem płatności,
 - 10% - po dostawie na podstawie faktury VAT z 21 dniowym terminem płatności,
 - 10% - po podpisaniu protokołu odbioru na podstawie faktury VAT z 21 dniowym terminem płatności.
 - f) Oświadczyć, iż oferowany przedmiot zamówienia jest zgodny z wszystkim zapisami zawartymi w niniejszym zapytaniu ofertowym.
2. Ocena spełnienia powyższych warunków zostanie dokonana wg formuły: „spełnia – nie spełnia”, na podstawie oświadczenia zawartego w załączniku nr 1. Wykonawca, który nie spełni któregokolwiek z warunków zostanie odrzucony w postępowaniu.

5. Wymagane dokumenty

1. Załącznik nr 1 – Wypełniony formularz ofertowy
2. Odpis z właściwego rejestru lub zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej potwierdzające, iż Oferent posiada uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności - (dokument musi być wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert).

6. Opis sposobu przygotowania ofert

Kompletną ofertę, zawierającą wszystkie załączniki wymienione w punkcie 5, należy dostarczyć w wersji papierowej w 1 egzemplarzu, w zapieczętowanej kopercie z dopiskiem

„OFERTA – System pakujący wafle indywidualne -POIG Działanie 4.4” lub przesać drogą mailową.

Oferta winna zawierać w szczególności formularz ofertowy zał. nr 1 wypełniony w m.in. w:

- pełną nazwę Oferenta,
- adres lub siedzibę oferenta, numer telefonu oraz numer NIP,
 - cenę oferty przedstawionej osobno dla każdego z przedmiotów zamówienia (wyrażoną w jednostkach pieniężnych, którą kupujący jest obowiązany zapłacić wykonawcy za przedmiot zamówienia z uwzględnieniem podatku od towarów i usług VAT). Cena musi uwzględniać wykonanie wszystkich prac i czynności oraz zawierać wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia,
- termin ważności oferty,
- okres gwarancji i jej warunki;
- termin wykonania przedmiotu zamówienia;

Ponadto oferta winna zawierać:

- Specyfikację techniczną oferowanego systemu/opis przedmiotu zamówienia
- Dokumenty wymienione w pkt. 5

Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby uprawnione do występowania w obrocie prawnym w imieniu oferenta.

7. Wybór oferty

Procedura Wyboru

- Wysłanie zapytania ofertowego wraz z zał. Nr 1 do Oferentów.
- Dostarczenie do Melavi Sp. z o.o. oferty sporządzonej zgodnie z opisem przedstawionym w pkt. 6 „Opis sposobu przygotowania oferty”
- Sprawdzenie wymogów formalno-technicznych dotyczących złożonych ofert.
- Wyjaśnienie wszelkich niejasności dotyczących ofert. Oferta zostanie odrzucona w przypadku niespełnienia wymagań uznanych przez Melavi sp. z o.o. za konieczne.
- Dalsza ocena oferty, na którą składa się ocena warunków handlowych.
- Wybór Oferenta, który został najwyższej oceniony, zgodnie z kryteriami wskazanymi w pkt. 8 zapytania.
- Podpisanie umowy. Planowany termin podpisania Umowy: 20.03.2015

a. Proces wyboru oferty

Melavi Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do odstąpienia od procedury wyboru oferenta, unieważnienia przetargu, uznania, że przetarg nie dał rezultatu.

b. Prawo do wykluczenia oferty z oceny

Melavi Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wykluczenia z procesu oceny oferty, niespełniającej któregokolwiek z warunków określonych w niniejszym zapytaniu ofertowym.

c. Kryteria Oceny Ofert:

Melavi Sp. z o.o. oceni i porówna jedynie te oferty, które zostaną złożone przez Oferentów niewykluczonych z postępowania i nie zostaną odrzucone przez Zamawiającego z przyczyn formalnych oraz koniecznych wymagań technicznych.

Maksymalna liczba punktów do uzyskania to 100.

8. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował kryterium ceny netto i okresem gwarancji (odrębnie za poszczególne części przedmiotu zamówienia).

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami oceny ofert, przyznając im odpowiednio wagi procentowe:

- 1) Cena netto (odrębnie za poszczególne części przedmiotu zamówienia)- -80 %
- 2) Gwarancja (odrębnie za poszczególne części przedmiotu zamówienia)- -20%

Ocena kryterium nr I

Oferty będą ocenione zgodnie ze wzorem:

$$\text{liczba punktów} = \frac{\text{Najniższa zaoferowana cena (netto)}}{\text{cena w badanej ofercie (netto)}} \times 80$$

Ocena kryterium nr II

Oferty będą ocenione zgodnie ze wzorem:

$$\text{liczba punktów} = \frac{\text{czas gwarancji w badanej ofercie}}{\text{Najdłuższy czas gwarancji}} \times 20$$

Punktacja ogólna zostanie obliczona według następującego wzoru:

$$\text{Pkt. Kryterium I} + \text{Pkt. Kryterium II} = \text{Liczba punktów}$$

Zamawiający powierzy wykonanie Zamówienia Wykonawcy, który otrzyma najwyższą ilość punktów.

9. Miejsce i termin składania ofert

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej osobiście, przesać pocztą lub mailem na adres:

Melavi Spółka z o. o.
Ul. Majkowska 32
62-800 Kalisz
Adres mailowy: melavi.office@gmail.com

najpóźniej do dnia 18.03.2015 do godz. 12:00

z dopiskiem „OFERTA– System pakujący wafle indywidualne - POIG Działanie 4.4”

Decydujące znaczenie dla oceny zachowania powyższego terminu ma data i godzina wpływu oferty do Zamawiającego, a nie data jej wysłania. Oferty otrzymane po w/w terminie nie będą rozpatrywane.

10. Termin otwarcia ofert: 18.03.2015 godz. 12:30

11. Termin podpisania umowy

Planowany termin podpisania umowy – 20.03.2015


12. Wymagany termin dostawy maszyn i urządzeń:

Wymagany termin dostawy maszyn i urządzeń: 30.08.2015

13. Inne uwagi

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo zwrócenia się do oferentów o wyjaśnienia dotyczące złożonej oferty, przed wyborem Wykonawcy.
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.
3. Zamawiający może zażądać na każdym etapie realizacji przedmiotu zamówienia protokołu bądź notatki służbowej z postępu wykonanych prac.

Z poważaniem,

MELAVI Sp z o.o.
ul. Majkowska 32
62 - 800 K A L I S Z
KRS 0000460366
NIP: 6182144008 REGON 302417048
Prezes Zarządu

Daniel Nowicki

Załączniki:

1. załącznik nr 1.