

Kalisz, dnia 19-12-2014

Nr postępowania: 2/2014

Zapytanie Ofertowe

Szanowni Państwo,

W ramach realizowanego Projektu pn. „Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji zasadniczo zmienionych pralin i wafli kształtowych.” współfinansowanego przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka Działanie 4.4. Nowe inwestycje o wysokim potencjale innowacyjnym zbieramy oferty na:

Linię do oblewu

1. Zamawiający:

Melavi Sp. z o.o.
Ul. Majkowska 32
62-800 Kalisz

2. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest linia do oblewu.

Linia ta odpowiedzialna będzie za oblew produktów czekoladą i będzie dostawana do oblewu różnych planowanych do wytwarzani grup produktowych wraz z ich ewentualnym dekorowaniem. Jest ona niezbędna do wytwarzania kompletnego produktu i jednocześnie uzyskania pożądaných właściwości kuwertury czekoladowej, która stanowi jedna z kluczowych składowych produktu.

Linia oblewu wyrobów wyposażona będzie w:

- oblewarka o szerokości 850 mm,
- temperówkę o wydajności około 800 kg/h
- tunel o szerokości 850 mm i długościach około 30m i 15 m
- transportery i osprzęt (pompy, rurociągi, zbiorniki na czekoladę 500kg i 2000kg, dekoratorka – posypywacz)

Wydajność musi zostać dostosowana do wydajności całej linii tj. ok. 15 listków waflowych na minutę. W linii tej należy uwzględnić zakup urządzenia do temperowania masy czekoladowej zgodnie z zastrzeżeniem patentowym EP 2210 500 A2 lub równoważnym, które dotyczy zarówno metody jak również urządzenia dla ciągłego temperowania zawierającej tłuszcz,



krystalizowanej masy czekoladowej, która została podgrzana by stać się ciekłą, pompowalna i zasadniczo wolna od kryształów. Przyjmuje się możliwość wykorzystania rozwiązania alternatywnego które zagwarantuje uzyskanie takich samych parametrów procesu i właściwości temperowanej masy. Wykorzystanie tego chronionego patentem rozwiązania (zgłoszenie nr EP 2 210 499 A2 lub równoważne dla urządzenia) w procesie temperowania masy musi umożliwić stworzenie mniejszej ilości niestabilnych kryształów niż w alternatywnych technologiach.

Tym samym, jakość ostatecznej masy musi być potencjalnie lepsza, ponieważ ilość niestabilnych kryształów jest potencjalnie mniejsza. Technologia ta musi zapewniać poprawę stabilności indeksu krystalizacji i całkowicie jednorodne rozmieszczenie kryształów Beta V w całej masie. Dodatkowo urządzenie to musi gwarantować uzyskanie oszczędności energetycznej w procesie temperowania na poziomie ok. 50% w stosunku do rozwiązań alternatywnych.

Szczegółowa specyfikacja techniczna:

Oblewarka czekolada

- szerokość 850 mm,
- wysokość na wejściu produktu około 1000mm,
- system instalacji taśmy transportera do transportu produktów nie oblewanych.
- regulacja nadmuchu oblewu,
- regulacja oblewu spodu produktu,
- wbudowane wymienniki ciepła na zimną i ciepłą wodę,

Temperówka – dopasowaną do pracy z oblewarka,

- wydajność około 800 kg/h,
- zgodnie z zastrzeżeniem patentowym EP 2 210 500 A2 lub równoważnym,
- wbudowane wymienniki ciepła,

Tunel chłodniczy,

- szerokość 850 mm,
- długość około 30m
 - wbudowane 2 agregaty chłodnicze,
 - czynnik chłodniczy R404A lub równoważny
 - taśma do kontaktu z żywnością,
- długość około 15m
 - wbudowany 1 agregat chłodniczy,
 - czynnik chłodniczy R404A lub równoważny
 - taśma do kontaktu z żywnością,

Transportery i osprzęt

- niezbędny układ pomp i rurociągów,



- zbiornik na czekoladę 2000kg
 - zbiornik na czekoladę 500 kg,
 - dekoratorka – posypywacz suchymi cząstkami (takimi jak mielony orzech, wiórki kokosowe itp.)
 - transporter siatkowy do zdmuchnięcia nadmiaru posypki,
 - transporter powrotny nadmiaru posypki,
- Transporter kątowy 180 stopni
(pompy, rurociągi, zbiorniki na czekoladę 500kg i 2000kg, dekoratorka – posypywacz)

3. Kontakt w sprawie

Melavi Sp. z o.o.
Odpowiedzialny za kontakty:
e-mail: melavi.office@gmail.com

Wszelkie zapytania prosimy przysyłać pocztą elektroniczną najpóźniej do dnia 10-01-2015
Odpowiedzi na zapytania przekazywane będą drogą elektroniczną do wszystkich Oferentów.

4. Warunki udziału w postępowaniu

1. Wykonawcy ubiegający się o zamówienie muszą spełniać niżej wymienione warunki udziału w postępowaniu:
 - a) posiadać uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności objętych przedmiotem zamówienia,
 - b) posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie w wykonywaniu podobnych prac,
 - c) dysponować potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia,
 - d) znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia.
2. Ocena spełnienia powyższych warunków zostanie dokonana wg formuły: „spełnia – nie spełnia”, na podstawie oświadczenia zawartego w załączniku nr 1. Wykonawca, który nie spełni któregośkolwiek z warunków zostanie odrzucony w postępowaniu.

5. Wymagane dokumenty

1. Załącznik nr 1 – Wypełniony formularz ofertowy

6. Opis sposobu przygotowania ofert

Kompletną ofertę, zawierającą wszystkie załączniki wymienione w punkcie 5, należy dostarczyć w wersji papierowej w 1 egzemplarzu, w zapieczętowanej kopercie z dopiskiem „OFERTA – Linia do oblewu -POIG Działanie 4.4” lub przesałać drogą mailową.

Oferta winna zawierać załącznik nr 1- Formularz ofertowy wypełniony w szczególności w :

- pełną nazwę Oferenta,
- adres lub siedzibę oferenta, numer telefonu oraz numer NIP,



- cenę oferty przedstawionej (wyrażoną w jednostkach pieniężnych, którą kupujący jest obowiązany zapłacić wykonawcy za przedmiot zamówienia z uwzględnieniem podatku od towarów i usług VAT). Cena musi uwzględniać wykonanie wszystkich prac i czynności oraz zawierać wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia,
 - termin płatności,
 - termin ważności oferty,
 - okres gwarancji i jej warunki;
 - termin wykonania przedmiotu zamówienia;
 - specyfikację techniczną
- Ponadto należy załączyć:
- opis przedmiotu zamówienia

Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby uprawnione do występowania w obrocie prawnym w imieniu oferenta.

7. Wybór oferty

Procedura Wyboru

- Wysłanie zapytania ofertowego wraz z zał. Nr 1 do Oferentów.
 - Dostarczenie do Melavi Sp. z o.o. oferty sporządzonej zgodnie z opisem przedstawionym w pkt. 6 „Opis sposobu przygotowania oferty”
 - Sprawdzenie wymogów formalno-technicznych dotyczących złożonych ofert.
 - Wyjaśnienie wszelkich niejasności dotyczących ofert. Oferta zostanie odrzucona w przypadku niespełnienia wymagań uznanych przez Melavi sp. z o.o. za konieczne.
 - Dalsza ocena oferty, na którą składa się ocena warunków handlowych.
 - Wybór Oferenta, który został najwyżej oceniony, zgodnie z kryteriami wskazanymi w pkt. 8 zapytania.
- Podpisanie umowy. Planowany termin podpisania Umowy: 15-01-2015
- a. Proces wyboru oferty

Melavi Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do odstąpienia od procedury wyboru oferenta, unieważnienia przetargu, uznania, że przetarg nie dał rezultatu.

b. Prawo do wykluczenia oferty z oceny

Melavi Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wykluczenia z procesu oceny oferty, niespełniającej któregoś z warunków określonych w niniejszym zapytaniu ofertowym.

c. Kryteria Oceny Ofert:

Melavi Sp. z o.o. oceni i porówna jedynie te oferty, które zostaną złożone przez Oferentów niewykluczonych z postępowania i nie zostaną odrzucone przez Zamawiającego z przyczyn formalnych oraz koniecznych wymagań technicznych.

Maksymalna liczba punktów do uzyskania to 100.



8. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował kryterium ceny netto ofertowej oraz okresem gwarancji.

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami oceny ofert, przyznając im odpowiednio wagi procentowe:

- 1) Cena netto – 80 %
- 2) Gwarancja – 20%

Ocena kryterium nr I

Oferty będą ocenione zgodnie ze wzorem:

$$\text{liczba punktów} = \frac{\text{Najniższa zaoferowana cena (netto)}}{\text{cena w badanej ofercie (netto)}} \times 80$$

Ocena kryterium nr II

Oferty będą ocenione zgodnie ze wzorem:

$$\text{liczba punktów} = \frac{\text{czas gwarancji w badanej ofercie}}{\text{Najdłuższy czas gwarancji}} \times 20$$

Punktacja ogólna zostanie obliczona według następującego wzoru:

$$\text{Pkt. Kryterium I} + \text{Pkt. Kryterium II} = \text{Liczba punktów}$$

Zamawiający powierzy wykonanie Zamówienia Wykonawcy, który otrzyma najwyższą ilość punktów.

9. Miejsce i termin składania ofert

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej osobiście, przesać pocztą lub mailem na adres:

Melavi Spółka z o. o.
Ul. Majkowska 32
62-800 Kalisz
Adres mailowy: melavi.office@gmail.com

najpóźniej do dnia 12-01-2015 do godz. 10:00
z dopiskiem „OFERTA– Linia do oblewu- POIG Działanie 4.4”



Decydujące znaczenie dla oceny zachowania powyższego terminu ma data i godzina wpływu oferty do Zamawiającego, a nie data jej wysłania. Oferty otrzymane po w/w terminie nie będą rozpatrywane.

10. Termin otwarcia ofert: 12-01-2015 godz. 10:30

11. Termin podpisania umowy

Planowany termin podpisania umowy – 15-01-2015

12. Termin wykonania zamówienia:

Wymagany termin wykonania zamówienia: lipiec 2015

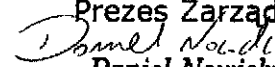
13. Inne uwagi

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo zwrócenia się do oferentów o wyjaśnienia dotyczące złożonej oferty, przed wyborem Wykonawcy.
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.

Z poważaniem,

MELAVI Sp. z o.o.
ul. Majkowska 32
62 - 800 KALISZ

(podpis i pieczęć imienna)

Prezes Zarządu

Daniel Nowicki

(pieczęć firmy)

Załączniki:

1. załącznik nr 1.