

Nr postępowania: 001/2014

Kalisz, dnia 24-10-2014

Zapytanie Ofertowe

Szanowni Państwo,

W ramach realizowanego Projektu pn. „Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji zasadniczo zmienionych pralin i wafli kształtowych.” współfinansowanego przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka Działanie 4.4. Nowe inwestycje o wysokim potencjale innowacyjnym zbieramy oferty na:

Linie do produkcji wyrobów waflowych wraz z Temperówką do kremu

1. Zamawiający:

Melavi Sp. z o.o.
Ul. Majkowska 32
62-800 Kalisz

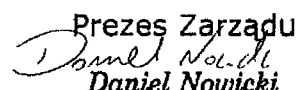
2. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest linia do produkcji wyrobów waflowych.

Instalacja ta umożliwi produkcje oblewanych czekolada pralin, batoników z otoczką waflową (pralina i batonik wafłowy) z wypełnieniem w postaci kremu, a także wafli rodzinnych w kształcie tabliczek czekolady bądź innym dowolnych z wypełnieniem w postaci kremu bądź innej masy. Urządzenie to umożliwi także produkcje produktów złożonych, gdzie nastąpi wypełnienie dwoma typami kremów. Planuje się także produkcje wyrobów z nadzieniem w postaci masy owocowej. Ten ciąg technologiczny będzie oparty o piec wafłowy o liczbie płyt wypiekowych około 30.

Linia ta obejmuje:

- Urządzenia do zarabiania ciasta - przygotowania ciasta wafłowego z surowców
- Urządzenia do zarabiania kremu – przygotowanie kremu do wafli i pralin wafłowych z surowców i półproduktów
- Napowietrzanie kremu – system napowietrzania bazowej masy kremowej
- Linia wafłowa z wymiennymi wkładami płyt wypiekowych:
 - piec,
 - komory do kondycjonowania listków wafłowych,

Prezes Zarządu

Daniel Nowicki



- depozytory kremu (opcjonalnie masy owocowej) wraz z wagą płatów waflowych lub system równoważny zapewniający pewność dozowania kremu, w tym z możliwością stworzenia wyrobu nadziewanego dwoma masami,
- składanie bloków waflowych,
- chłodzenie bloków waflowych, wraz z jednostką osuszania powietrza,
- kralnice bloków waflowych,
- niezbędne transportery i osprzęt.

Wydajność linii musi być uzależniona od produkowanego wyrobu, dla pieca Waflowego i wynosić około 15 listków waflowych na minutę, co w zależności od specyfikacji wyrobu musi dać różną wydajność w przeliczeniu na wyrób gotowy np. dla przykładowej praliny musi wynieść może ok. 800 szt./min.

Temperówka do kremu:

Urządzenie to musi służyć do przygotowania tłustych mas kremowych. Wydajność musi być dostosowana do wydajności całej linii wafłowej.

Temperówka musi być kompatybilna z Linią do produkcji wyrobów wafłowych.

3. Kontakt w sprawie

Melavi Sp. z o.o.

e-mail: melavi.office@gmail.com

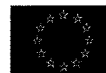
Wszelkie zapytania prosimy przysyłać pocztą elektroniczną najpóźniej do dnia 03-11-2014
Odpowiedzi na zapytania przekazywane będą drogą elektroniczną do wszystkich Oferentów.

4. Warunki udziału w postępowaniu

1. Wykonawcy ubiegający się o zamówienie muszą spełniać niżej wymienione warunki udziału w postępowaniu:
 - a) posiadać uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności objętych przedmiotem zamówienia,
 - b) posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie w wykonywaniu podobnych prac
- udokumentowanie sprzedaży w ciągu ostatnich 3 lat minimum 6 linii wafłowych o wydajności wypieku nie mniejszej niż 15 listków wafłowych / minutę;
 - c) dysponować potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia,
 - d) znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia.
 - e) posiadać wdrożenie na skalę przemysłową systemu wymiennych wkładów w płytach wypiekowych, umożliwiającą zmianę kształtu wafla w ciągu max 12 godzin,
 - f) dysponować własnym serwisem gwarancyjnym i pogwarancyjnym.
2. Ocena spełnienia powyższych warunków zostanie dokonana wg formuły: „spełnia – nie spełnia”, na podstawie oświadczenia zawartego w załączniku nr 1. Wykonawca, który nie spełni któregokolwiek z warunków zostanie odrzucony w postępowaniu.

Prezes Zarządu

Daniel Nowicki



Po spełnieniu warunków udziału w postępowaniu Zamawiający prześle nieodrzuconym oferentom specyfikację techniczną przedmiotu zamówienia oraz formularz ofertowy drogą elektroniczną w ciągu 1 dnia roboczego liczone od momentu zweryfikowania formularza zgłoszeniowego.

5. Wymagane dokumenty do udziału w postępowaniu ofertowym

1. Załącznik nr 1 – Wypełniony formularz zgłoszeniowy;
2. Lista referencyjna.

Po spełnieniu warunków udziału w postępowaniu Zamawiający prześle nieodrzuconym oferentom specyfikację techniczną przedmiotu zamówienia drogą elektroniczną w ciągu 1 dnia roboczego liczone od momentu zweryfikowania formularza zgłoszeniowego.

6. Opis sposobu przygotowania ofert

Kompletną ofertę, , należy dostarczyć w wersji papierowej w 1 egzemplarzu, w zapieczętowanej kopercie z dopiskiem „OFERTA – Linia do produkcji wyrobów waflowych wraz z Temperówką do kremu -POIG Działanie 4.4” lub przesłać drogą mailową.

Oferta winna zawierać wypełniony formularz ofertowy będący zał. Nr 3 w informacji m.in:

- pełną nazwę Oferenta,
- adres lub siedzibę oferenta, numer telefonu oraz numer NIP,
- cenę oferty przedstawionej (wyrażoną w jednostkach pieniężnych, którą kupujący jest obowiązany zapłacić wykonawcy za przedmiot zamówienia z uwzględnieniem podatku od towarów i usług VAT). Cena musi uwzględniać wykonanie wszystkich prac i czynności oraz zawierać wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia,
- termin/warunki płatności,
- termin ważności oferty,
- okres gwarancji
- termin wykonania przedmiotu zamówienia;
- opis przedmiotu zamówienia – wypełniony formularz w zakresie specyfikacji przedmiotu zamówienia

Ponadto do w/w dokumentów należy dołączyć:

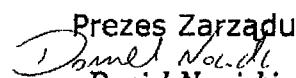
- Specyfikację techniczną przedmiotu zamówienia

Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby uprawnione do występowania w obrocie prawnym w imieniu oferenta.

7. Wybór oferty

Procedura Wyboru

- Wysłanie zapytania ofertowego wraz z zał. Nr 1 – Formularz zgłoszeniowy do Oferentów.

Prezes Zarządu

Daniel Nowicki



- Przekazanie nieodrzuconym oferentom Specyfikacji technicznej -Załącznika nr 2 oraz formularza ofertowego zał. Nr 3 do zapytania ofertowego
 - Dostarczenie do Melavi Sp. z o.o. oferty sporządzonej zgodnie z opisem przedstawionym w pkt. 6 „Opis sposobu przygotowania oferty”
 - Sprawdzenie wymogów formalno-technicznych dotyczących złożonych ofert.
 - Wyjaśnienie wszelkich niejasności dotyczących ofert. Oferta zostanie odrzucona w przypadku niespełnienia wymagań uznanych przez Melavi sp. z o.o. za konieczne.
 - Dalsza ocena oferty, na którą składa się ocena warunków handlowych.
 - Wybór Oferenta, który został najwyżej oceniony, zgodnie z kryteriami wskazanymi w pkt. 8 zapytania.
- Podpisanie umowy. Planowany termin podpisania Umowy: 06-11-2014
- a. Proces wyboru oferty

Melavi Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do odstąpienia od procedury wyboru oferenta, unieważnienia postępowania, uznania, że postępowanie nie dało rezultatu.

b. Prawo do wykluczenia oferty z oceny

Melavi Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wykluczenia z procesu oceny oferty, niespełniającej któregokolwiek z warunków określonych w niniejszym zapytaniu ofertowym.

c. Kryteria Oceny Ofert:

Melavi Sp. z o.o. oceni i porówna jedynie te oferty, które zostaną złożone przez Oferentów niewykluczonych z postępowania i nie zostaną odrzucone przez Zamawiającego z przyczyn formalnych oraz koniecznych wymagań technicznych.

Maksymalna liczba punktów do uzyskania to 100.

8. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny

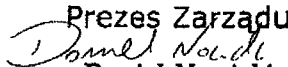
Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował kryterium ceny netto ofertowej oraz okresem gwarancji.

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami oceny ofert, przyznając im odpowiednio wagi procentowe:

- 1) Cena netto –80 %
- 2) Gwarancja – 20%

Ocena kryterium nr 1

Oferty będą ocenione zgodnie ze wzorem:

Prezes Zarządu

Daniel Nowicki



Najniższa zaoferowana cena (netto)
liczba punktów = ----- x 80
cena w badanej ofercie (netto)

Ocena kryterium nr II

Oferty będą ocenione zgodnie ze wzorem:

czas gwarancji w badanej ofercie
liczba punktów = ----- x 20
Najdłuższy czas gwarancji

Punktacja ogólna zostanie obliczona według następującego wzoru:

Pkt. Kryterium I + Pkt. Kryterium II = Liczba punktów

Zamawiający powierzy wykonanie Zamówienia Wykonawcy, który otrzyma najwyższą ilość punktów

9. Miejsce i termin składania ofert

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej osobiście, przesać pocztą lub mailem na adres:

Melavi Spółka z o. o.
Ul. Majkowska 32
62-800 Kalisz
Adres mailowy: melavi.office@gmail.com

najpóźniej do dnia 04-11-2014 do godz. 12:00

z dopiskiem „OFERTA– Linia do produkcji wyrobów waflowych- POIG Działanie 4.4”

Decydujące znaczenie dla oceny zachowania powyższego terminu ma data i godzina wpływu oferty do Zamawiającego, a nie data jej wysłania. Oferty otrzymane po w/w terminie nie będą rozpatrywane.

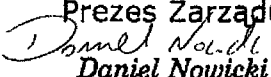
10. Termin otwarcia ofert: 04-11-2014 godz. 12:30

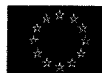
11. Termin podpisania umowy

Planowany termin podpisania umowy – 06-11-2014

12. Planowany Termin wykonania zamówienia:

Planowany termin wykonania zamówienia: III kwartał 2015

Prezes Zarządu

Daniel Nowicki



13. Inne uwagi

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo zwrócenia się do oferentów o wyjaśnienia dotyczące złożonej oferty, przed wyborem Wykonawcy.
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.

Z poważaniem,

Prezes Zarządu

Daniel Nowicki

Załączniki:

1. załącznik nr 1.

MELAVI Sp. z o.o.
ul. Majkowska 32
62 - 800 KALISZ